



CONCRETO CONVENCIONAL

DESCRIPCIÓN

Es el tipo de concreto más común utilizado en la construcción debido a su buen tiempo de manejabilidad. Se compone de cemento Portland, arena, grava, agua y aditivos. Concreto dosificado y mezclado en planta, diseñado con estándares calidad nacionales e internacionales.

VENTAJAS

- ✓ Proceso controlado en todas sus etapas (Materias primas, dosificación, mezclado y transporte).
- ✓ Manejabilidad y trabajabilidad que permite adaptarse a las necesidades de obra, su colocación pudiese ser directa o con bomba.
- ✓ Durabilidad, tiene una larga vida útil si se ejecuta correctamente.

USO

El concreto industrial convencional es un producto extremadamente versátil, lo que permite que sea usado en todos los tipos de construcción.

Tales como:

Viviendas / edificaciones:

- ✓ Pilotes.
- ✓ Hormigón de limpieza.
- ✓ Zapatas.
- ✓ Muros y Columnas.
- ✓ Vigas aéreas.
- ✓ Losas.
- ✓ Placa entre pisos. (Mezanine)
- ✓ Parqueos.

Obras civiles e infraestructuras

- ✓ Aceras/ Contenes.
- ✓ Calles
- ✓ Prefabricados.
- ✓ Puentes
- ✓ Muros de contención.
- ✓ Bases de generadores eólicos.

Obras hidráulicas

- ✓ Canales
- ✓ Presas
- ✓ Tanques de agua.

ESPECIFICACIONES

Asentamiento o consistencia:

6+/-1"

Tamaño máximo nominal del agregado: 3/8" y 3/4"

Resistencias a la compresión a 28 días o edades especificadas:

100 kg/cm² a 500 kg/cm².

Requerimientos adicionales:

- Fraguado retardado
- Fibras.
- Control de temperatura.
- Revenimiento alto.
- Antideslave.
- Inhibidor de corrosión.
- Inclusor de aire.
- Hidrofugo.
- Otras Adiciones (Silica- Metacaulin).